

MC-Injekt 2300 top

Referenčné číslo vyhlásenia o parametroch IN 5507001

1.	Jednoznačný identifikačný kód typu výroby	MC-Injekt 2300 top
2.	Účel,-y použitia	Injektáž betónových komponentov na flexibilné vyplnenie trhlín, dutín a defektov (D), U (D1) W (3) (1/2/3/4) (5/40)
3.	Výrobca	MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG Am Kruppwald 1-8 46238 Bottrop
4.	Splnomocnenec	MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG Am Kruppwald 1-8 46238 Bottrop
5.	Systém posudzovania a overovania stability parametrov (AVCP)	Systém 2+ (pre použitie v budovách a inžinierskych stavbách)
6.	Harmonizovaná norma	EN 1504-5: 2004
7.	Akreditovaná skúšobňa	Institut für Massivbau und Baustofftechnologie Universität Karlsruhe (TH) IČO: 0754

8. Deklarované parametre


Základná charakteristika	Parameter	AVCP	Harmonizovaná technická špecifikácia
Príľnavosť	0,46 - 1,31 N/mm ²	Systém 2+	EN 1504-5: 2004
Prieťažnosť	> 10 %		
Vodotesnosť	D2 (7 bar)		
Korózne správanie	Predpokladá sa, že neexistujú žiadne korozívne účinky.		
Teplota pri prechode sklom	- 34 °C		
Stabilita: kompatibilita s betónom	bez poruchy pri tlakovej skúške, strata deformácie < 20 %		
Nebezpečné látky	v súlade s 5.4		

Parameter výrobku, ktorý je uvedený vyššie, zodpovedá deklarovanejmu parametru/deklaroványm parametrom. Za vyhotovenie tohto vyhlásenia o parametroch v súlade s Nariadením (EÚ) č. 305/2011, zmenené delegovaným nariadením (EU) č. 574/2014, zodpovedá len vyššie uvedený výrobca.

Za výrobcu a v jeho mene podpísal:

John van Diemen
Vedúci chemického vývoja a zabezpečovania kvality

Bottrop, 20.03.2024
(miesto a dátum vystavenia)



(podpis)

Príloha

Podľa čl. 6 (5) Nariadenia (EÚ) č. 305/2011 je prílohou tohto Vyhlásenia o parametroch Karta bezpečnostných údajov podľa Nariadenia (ES) č. 1907/2006 (REACH), Príloha II.