

MC-Injekt 2300 top

Tvárna elastická injektážna živica do betónu, muriva a do základovej pôdy zabezpečujúca trvalú hydroizoláciu



VLASTNOSTI VÝROBKU

- Obzvlášť nízkoviskózna elastomérová živica na báze polyuretánu
- Penetračná aktivita vzhľadom na nízke povrchové napätie
- Vytlačá vodu, netvorí sa pena
- Variabilne nastaviteľná reakčná doba
- Vytvrdne pri dynamickom namáhaní
- Vysoká miera pružnosti
- Zodpovedá triede reakcie na oheň B2 podľa DIN 4102 v injektovanom médiu
- Trvalá vodotesnosť
- CE-konformita podľa EN 1504-5: CE U(D2) W(1) (1/2/3/4) (5/40)
- Všeobecné povolenie, stavebný dohľad, Nemeckého inštitútu pre stavebnú techniku pre chemické namáhanie v zariadeniach na skladovanie, stáčanie a vykladanie látok ohrozujúcich vodu
- Všeobecné povolenie, stavebný dohľad, Nemeckého inštitútu pre stavebnú techniku pre injektáž do pôdy a podzemnej vody
- Expozičné scenáre podľa REACH: kontakt s vodou trvalo, inhalácia periodicky, spracovanie
- EPD - Environmentálne vyhlásenie o výrobku

OBLASTI POUŽITIA

- Duktilne elastická hydroizolačná výplň trhlín, pracovných škár a dutín v betóne a murive na použitie v suchom aj mokrom prostredí, ako aj pri pôsobení tlakovej vody
- Injektážne práce podľa EN 1504-5, smernica Nemeckého výboru pre oceľobetón o opatreniach zameraných na obnovenie funkčného stavu (DAfStb)
- Kompresia injektážnych hadíc
- Hydroizolácia vodných stavieb
- Hydroizolácia muriva proti vlhkosti
- Hydroizolácia rúrových a líniových napojení na šachtové stavebné objekty infraštruktúry kanalizačnej techniky
- Hydroizolačná injektáž škár šachtových skruží, rúrových priestupov, hrdlových spojov

POKYNY KU SPRACOVANIU

Prípravné opatrenia:

Pred injektážou skontrolujte stavbu, resp. netesné miesta, a vytvorte koncepciu injektáže. Pred injektážou nasadíte pakre. Odporúčame vykonať skúšobnú injektáž.

Miešanie zložiek:

Zložky A a B MC-Injekt 2300 top zmiešajte pri jednozložkovej injektáži pred spracovaním v stanovenom pomere miešania pomocou miešadiel s pomalým pohonom. Doba miešania 1 minúta. Pomiešanú reaktívnu živicu premiestnite do čistej prázdnej nádoby alebo do inej nádoby, v ktorej bola zmiešaná živica rovnakej kvality vytvorená do zásoby. Premiestnenie je splnené aj vtedy, keď je živica premiestnená do zásobníka injektážneho čerpadla a v ňom sa krátko premieša. Doba spracovania zmiešanej živice závisí od množstva a od teploty prostredia. Chladením živicových zložiek a živicovej zmesi možno predĺžiť dobu spracovateľnosti. Pri dvojjložkovom spracovaní je vzhľadom na malé množstvo zmiešanej živice doba spracovateľnosti živice dlhšia. Pri dvojjložkovom spracovaní sa zložky zmiešajú počas spracovania v zmiešavacej hlavici injektážneho čerpadla (miešacia dráha ≥ 20 cm mriežkový zmiešavač).

Injektáž:

Injektáž vykonajte jednozložkovo pomocou injektážnej pumpy MC-I 520 alebo dvojjložkovo pomocou MC-I 710. Na injektáž do konštrukčných prvkov odporúčame použiť MC-Bore Packer DS 14. Veľmi silno tečúcu vodu možno najprv zastaviť použitím MC-Injekt 2133. Bezprostredne potom nasleduje hydroizolačná injektáž prípravkom MC-Injekt 2300 top. Prácu ukončíte pri teplote konštrukčného prvku, resp. podkladu < 5 °C. Neprehliadnite upozornenia v informáciách k realizácii a v kartách bezpečnostných údajov.

Čistenie nástrojov: V rámci doby spracovateľnosti možno všetky pracovné nástroje odolné proti rozpúšťadlám očistiť prípravkom MC-Cleaner eco alebo MC-Verdünnung PU. Čiastočne, alebo úplne zreagovaný materiál, je možné odstrániť len mechanicky.

TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Veličina	Jednotka	Hodnota	Poznámky
Pomer miešania	časť objemu	1 : 1	komp. A : komp. B
	hmotnostný pomer	100 : 111	komp. A : komp. B
Hustota	kg/dm ³		DIN 53479
		ca. 1,04	zmes
		ca. 0,98	komponent A
		ca. 1,09	komponent B
Viskozita	mPa·s	ca. 55	DIN EN ISO 3219
Doba spracovateľnosti	minúty	ca. 35	EN 1504-5 (až do 1.000 mPa·s)
Podmienky spracovania	°C	5 - 40	teplota stavebných dielov a podložia
Rozťažnosť (voľný)	%	ca. 100	DIN EN ISO 527
Rozťažnosť (v priereze)	%	ca. 11 - 17	EN 12618-2
Zmena objemu (nárast pridaním vody)	%	ca. 4	DIN EN 14 406
Tesnosť proti tlakovej vode	bar	ca. 7	DIN EN 14068
Adhézna pevnosť v ťahu	N/mm ²		DIN EN 12618-1
		ca. 0,46 - 1,31	betón suchý, vlhký
Povrchové napätie	mN/m	34,651	Krüss procesor, Tenzometer K100
Reakčný čas	minúty	ca. 90	ASTM D7487-13
Teplota pri prechode sklom	°C	-34,2	DIN EN ISO 11357-2

Všetky technické údaje sú laboratórne hodnoty stanovené pri 21 °C a 50% rel. vlhkosti vzduchu.

Farebný odtieň	svetlohnedá
Prostriedok na čistenie nástrojov	MC-Verdünnung PU, v žiadnom prípade nepoužívajte vodu ani iné čiastice prípravky s obsahom vody
Forma dodávky	kartón à 6 x 1 l dvojbalenie kanister s 5 l obsahom á zložka A a B kanister s 10 l obsahom á zložka A a B kanister s 20 l obsahom á zložka A a B
Nakladanie s obalovým odpadom	Jednorazové nádoby úplne vyprázdňte. Vezmite prosím na vedomie náš informačný list „Vrátenie úplne vyprázdnených prepravných a baliacich obalov“.

Bezpečnostné upozornenia

Prosím berte na vedomie varovanie pred nebezpečenstvom a bezpečnostné pokyny uvedené na etiketách a v kartách bezpečnostných údajov. GISCODE: PU40

Poznámka Údaje uvedené v tomto technickom liste sú uvedené na základe našich skúseností a najlepšieho vedomia a nie sú záväzné. Treba ich prispôsobiť príslušným stavebným objektom, spôsobu použitia a špecifickým miestnym účinkom zaťaženia. Danosti objektu, ktoré sa odlišujú od štandardného použitia, musí vopred preveriť projektant a vyžadujú individuálne schválenie. Technické poradenstvo poskytované odbornými poradcami MC nenahrádza projekčné spracovanie dokumentácie stavby. Za predpokladu uvedených skutočností ručíme za správnosť týchto údajov v rámci našich Obchodných a dodacích podmienok. Odporúčania našich pracovníkov, ktoré sa nezhodujú s údajmi uvedenými v našich technických listoch, sú pre nás záväzné len po ich písomnom potvrdení. V každom prípade sa musia dodržiavať všeobecne uznávané technické pravidlá. Údaje uvedené v tomto technickom liste sú platné pre výrobok, ktorý bol dodaný krajinou spoločnosťou uvedenou v päte dokumentu. Upozorňujeme na to, že údaje v iných krajinách sa môžu od nich odlišovať. Rešpektujte príslušné technické listy k výrobkom platné v zahraničí. Vždy platí najnovší Technický list, venujte pozornosť dátumu vydania, ktorý je uvedený v päte dokumentu. Všetky predchádzajúce vydania sú neplatné a už sa nesmú používať. Najnovšie znenie poskytneme na požiadanie alebo ho možno stiahnuť z internetu. [2400021609]