

VLASTNOSTI VÝROBKU

- Nízkoviskózná duromérová živica na báze epoxidu
- Veľmi nízka viskozita - ľahšie použitie
- Vysoký stupeň penetračnej aktivity kvôli nízkemu povrchovému napätiu
- Rýchly vývoj pevnosti
- Vytvrdenie aj pri dynamickom namáhaní
- Vysoký stupeň pevnosti v tlaku a v ťahu
- Všeobecné schválenie stavebného inštitútu vydané DIBt pre látky odolné voči pôsobeniu chemikálií v zariadení LAU (zariadenie na skladovanie, plnenie a manipuláciu s kvapalnými látkami ohrozujúcimi vodu)
- Expozičné scenáre podľa REACH: inhalácia periodicky, spracovanie
- Environmentálny prehlásenie o produkte EPD

OBLASTI POUŽITIA

- Výplň v podobe silového spoja vytvorená injektážou alebo napustením trhlín, škár a dutín v pozemných, podzemných a inžinierskych stavbách, za suchých podmienok

POKYNY KU SPRACOVANIU

Prípravné opatrenia:

Pred vykonaním injektáže skontrolujte konštrukciu, resp. netesnosti, zodpovedajúc súčasnému stavu a pravidlám techniky, a vypracujte koncepciu injektáže. Pred injektážou musia byť nainštalované injektážne paky. Odporúča sa vykonanie skúšobnej injektáže.

Miešanie zložiek:

MC-Injekt 1264 TF pozostáva z dvoch zložiek, zložky A a zložky B. Zložky zmiešajte v danom pomere a pomocou miešadiel s pomalým pohonom ich spracujte na homogénnu hmotu. Doba miešania je 1 minúta.

Pred spracovaním treba zamiešanú reakčnú živicu preložiť do inej čistej vyprázdnenej nádoby alebo do nádoby, v ktorej bola uskladnená výlučne zamiešaná živica rovnakej kvality. Táto požiadavka je splnená aj preliatím živice do zásobníka injekčného čerpadla s následným krátkym premiešaním.

Doba spracovateľnosti balenia závisí od zamiešaného množstva a od teploty okolia. Ochladenie zmesi živice predlžuje dobu spracovateľnosti pri jednozložkovej aplikácii.

Injektáž:

Injektáž sa realizuje pomocou injektážneho čerpadla MC-I 510 (jednokomponentné čerpadlo).

Výber vhodného injektážneho pakra sa riadi predovšetkým požadovaným injekčným tlakom. Pre nižší až stredný rozsah tlaku odporúčame použiť MC-Adhesive Packer HP (do 60 bar).

Na injektáž s vysokým injektážnym tlakom (do 200 bar) možno použiť injektážne paky MC-Bore Packer DS 14.

Spracovanie injektáže treba ukončiť pri poklese teploty konštrukčného prvku pod + 5 °C.

Je potrebné dodržiavať informácie uvedené na karte bezpečnostných údajov výrobkov.

Čistenie nástrojov:

V rámci doby spracovateľnosti možno na čistenie všetkých pracovných nástrojov použiť MC-Verdünnung EP. Materiál, ktorý je v štádiu prebiehajúcej reakcie, alebo v ktorom už reakcia prebehla, sa dá odstrániť len mechanicky.

TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Veličina	Jednotka	Hodnota	Poznámky
Pomer miešania	časť objemu	3 : 1	komp. A : komp. B
Hustota	kg/dm ³	ca. 1,07 ca. 1,13 ca. 0,87	DIN EN ISO 2811-1 zmes komponent A komponent B
Viskozita	mPa·s	ca. 170	DIN EN ISO 3219
Doba spracovateľnosti	minúty	ca. 30	vzťahuje sa na 100g
Podmienky spracovania	°C	5 - 35	teplota stavebných dielov a podložia
Pevnosť v tlaku	N/mm ²	ca. 75	DIN EN ISO 604
Povrchové napätie	mN/m	38,398	Krüss procesor, Tenzometer K100
Ťažnosť pri pretrhnutí	%	ca. 4,5	DIN 53 455
E-modul	N/mm ²	ca. 3 000	DIN EN ISO 178
Pevnosť v ťahu	N/mm ²	ca. 65	DIN 53 455
Teplota pri prechode sklom	°C	ca. 50	DIN EN ISO 11357-2

Všetky technické údaje sú laboratórne hodnoty stanovené pri 21 °C a 50% rel. vlhkosti vzduchu.

Farebný odtieň	transparentný
Prostriedok na čistenie nástrojov	MC-Verdünnung EP, v žiadnom prípade nepoužívajte vodu alebo čistiace prostriedky s obsahom vody.
Forma dodávky	kartón à 6 x 1 l dvojbalenie 7,5 l kanister komponent A, 2,5 l kanister komponent B
Nakladanie s obalovým odpadom	Jednorazové nádoby úplne vyprázdňte. Vezmite prosím na vedomie náš informačný list „Vrátenie úplne vyprázdnených prepravných a baliacich obalov“.

Bezpečnostné upozornenia

Prosím berte na vedomie varovanie pred nebezpečenstvom a bezpečnostné pokyny uvedené na etiketách a v kartách bezpečnostných údajov. GISCODE: RE30

Poznámka Údaje uvedené v tomto technickom liste sú uvedené na základe našich skúseností a najlepšieho vedomia a nie sú záväzné. Treba ich prispôsobiť príslušným stavebným objektom, spôsobu použitia a špecifickým miestnym účinkom zaťaženia. Danosti objektu, ktoré sa odlišujú od štandardného použitia, musí vopred preveriť projektant a vyžadujú individuálne schválenie. Technické poradenstvo poskytované odbornými poradcami MC nenahrádza projekčné spracovanie dokumentácie stavby. Za predpokladu uvedených skutočností ručíme za správnosť týchto údajov v rámci našich Obchodných a dodacích podmienok. Odporúčania našich pracovníkov, ktoré sa nezhodujú s údajmi uvedenými v našich technických listoch, sú pre nás záväzné len po ich písomnom potvrdení. V každom prípade sa musia dodržiavať všeobecne uznávané technické pravidlá. Údaje uvedené v tomto technickom liste sú platné pre výrobok, ktorý bol dodaný krajinou spoločnosťou uvedenou v päte dokumentu. Upozorňujeme na to, že údaje v iných krajinách sa môžu od nich odlišovať. Rešpektujte príslušné technické listy k výrobkom platné v zahraničí. Vždy platí najnovší Technický list, venujte pozornosť dátumu vydania, ktorý je uvedený v päte dokumentu. Všetky predchádzajúce vydania sú neplatné a už sa nesmú používať. Najnovšie znenie poskytneme na požiadanie alebo ho možno stiahnuť z internetu. [2400021174]