

MC-DUR 1800

Povrchová vrstva na báze epoxidovej živice s vybíjacou schopnosťou a vysokou odolnosťou proti chemikáliám



VLASTNOSTI VÝROBKU

- Dvojsložková pigmentovaná povrchová vrstva na báze epoxidovej živice vhodná na použitie v priemysle
- Povrchová úprava so zvýšenou mechanickou a chemickou odolnosťou
- Možnosť vyhotovenia v hladkom, protišmykovom prevedení a v prevedení s disipatívnou schopnosťou
- Možnosť vyhotovenia aj v podobe protišmykového a disipatívneho systému súčasne

OBLASTI POUŽITIA

- Povrchová vrstva na minerálne podklady pri veľmi agresívnom chemickom namáhaní
- Náter na ochranu vôd podľa nemeckého zákona o hospodárení s vodou (§ 62 WHG)
- Na použitie v oblasti priemyslu alebo v porovnateľných oblastiach
- Expozičné scenáre podľa REACH: inhalácia periodicky, spracovanie

POKYNY KU SPRACOVANIU

Príprava povrchu/miešanie: Pozri technický list „Podklad a príprava podkladu“. Pozri technický list „Spracovanie reaktívnych živíc“.

Základný náter: MC-DUR 1200 VK, pozri technický list „MC-DUR 1200 VK“.

Škrabaná stierka a stierka na vyrovnanie dutinkových nerovností: MC-DUR 1200 VK a ohňom sušený kremičitý piesok (zrניות' 0,1 - 0,3 mm). Pozri technický list „MC-DUR 1200 VK“.

Aplikácia: MC-DUR 1800 naťahujte pomocou hladidla, plochej plastovej stierky alebo gumenej stierky, najskôr 12 a najneskôr 24 hodín po nanosení škrabanej stierkovej vrstvy a bezprostredne po natinutí vrstvy intenzívne odzdušnite ježkovým valcom. Pri hrúbkach vrstvy viac ako 1 mm možno MC-DUR 1800 v pomere 1 : 0,5 hmotnostných dielov vyplniť ohňom sušeným kremičitým pieskom (0,1 - 0,3 mm). Následne ešte čerstvé plochy odzdušnite ježkovým valcom do kríža, v priečnom smere cez seba. Na dosiahnutie protišmykového povrchu posypte povrchovú vrstvu v čerstvom stave výdatne (cca. 5 - 6 kg) ohňom sušeným kremičitým pieskom (napr. 0,3 - 0,8 mm alebo hrubšie zrno). Po vytvrdnutí odstráňte nadbytočný piesok a môžete aplikovať finálnu uzatváraciu vrstvu. Na tento úkon použijete gumené hladidlo.

Povrchová vrstva s vybíjacou schopnosťou: Po prestávke medzi pracovnými krokmi minimálne 12 a maximálne 24 hodín po aplikácii škrabanej stierky a stierky na vyrovnanie dutinkových nerovností osadte pripojovacie body na potenciálové vyrovnanie (MC- Earthing Kit) vo vzdialenosti maximálne 15 metrov. Potom naneste elektricky vodivú medzivrstvu MC-DUR GLW (pozri technický list „MC-DUR GLW“). Povrchovú vrstvu z MC-DUR 1800 je dovolené aplikovať maximálne v hrúbke vrstvy 2 mm (max. 2,7 kg/m²).

Spracovanie na zvislej ploche: MC-DUR 1800 možno nastaviť pridaním cca. 3 - 5 hmotnostných % MC-Stellmittel TX 19 thixotrop.

Osobitné upozornenia: Množstvá spotreby, doba spracovateľnosti, pochôdnosť a dosiahnutie zaťažiteľnosti závisia od teploty a daností objektu. Pozri technický list „Spracovanie reaktívnych živíc“. Vo väzbe na farebnú stálosť šarže, dodržiavajte prosím, ďalšie pokyny uvedené v odseku „Spracovanie reaktívnych živíc“. Chemické zaťaženie a účinok svetla môžu spôsobiť zmenu farby, čo spravidla nemá negatívny vplyv na upotrebitelnosť. Na chemicky a mechanicky namáhaných plochách sa prejaví opotrebovanie podmienené používaním. Odporúčame vykonávať pravidelnú kontrolu a údržbu. Látky s intenzívnou farebnosťou (napr. káva, čaj, červené víno a pod.) môžu na povrchu vrstvy zanechať flaky, keď nebudú rýchlo odstránené. Preto odporúčame ich rýchle odstránenie.

TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Veličina	Jednotka	Hodnota	Poznámky
Pomer miešania	hmotnostný pomer	5 : 1	základná zložka : tvrdidlo
Hustota	g/cm ³	ca. 1,43	
Viskozita	mPa s	ca. 4 000	pri 20°C a 50% rel. vlhkosti vzduchu
Doba spracovateľnosti	minúty	ca. 20	pri 20°C a 50% rel. vlhkosti vzduchu
Pevnosť v ťahu pri ohybe	N/mm ²	ca. 40	
Pevnosť v tlaku	N/mm ²	ca. 80	
Pochôdzne po	hodiny	ca. 12	pri 20°C a 50% rel. vlhkosti vzduchu
Možnosť zaťaženia po (plný)	dni	7	pri 20°C a 50% rel. vlhkosti vzduchu
Podmienky spracovania	°C	≤ 10 ≤ 30	teplota vzduchu, materiálu a podkladu
	%	≤ 85	rel. vlhkosť vzduchu
	K	3	nad rosným bodom
Spotreba	kg/m ²	ca. 2 - 3	1,4-2,0 mm hrúbka vrstvy

Všetky technické údaje sú laboratórne hodnoty stanovené pri 21 °C a 50% rel. vlhkosti vzduchu.

Prostriedok na čistenie nástrojov	MC-čistiaci prostriedok U
Farebný odtieň	MC-sivá, ca. RAL 7032, ostatné farebné odtiene na požiadanie
Forma dodávky	dvojbalenia á12 kg alebo 30 kg
Nakladanie s obalovým odpadom	Jednorazové nádoby úplne vyprázdnite. Vezmite prosím na vedomie náš informačný list „Vrátenie úplne vyprázdnených prepravných a baliacich obalov“.
Nariadenie EU 2004/42 (Decopaint smernica)	RL2004/42/EG AIII/j (550/500 g/l) < 500 g/l VOC

Bezpečnostné upozornenia

Prosím berte na vedomie varovanie pred nebezpečenstvom a bezpečnostné pokyny uvedené na etiketách a v kartách bezpečnostných údajov. GISCODE: RE30

Poznámka Údaje uvedené v tomto technickom liste sú uvedené na základe našich skúseností a najlepšieho vedomia a nie sú záväzné. Treba ich prispôsobiť príslušným stavebným objektom, spôsobu použitia a špecifickým miestnym účinkom zaťaženia. Danosti objektu, ktoré sa odlišujú od štandardného použitia, musí vopred preveriť projektant a vyžadujú individuálne schválenie. Technické poradenstvo poskytované odbornými poradcami MC nenahrádza projekčné spracovanie dokumentácie stavby. Za predpokladu uvedených skutočností ručíme za správnosť týchto údajov v rámci našich Obchodných a dodacích podmienok. Odporúčania našich pracovníkov, ktoré sa nezhodujú s údajmi uvedenými v našich technických listoch, sú pre nás záväzné len po ich písomnom potvrdení. V každom prípade sa musia dodržiavať všeobecne uznávané technické pravidlá. Údaje uvedené v tomto technickom liste sú platné pre výrobok, ktorý bol dodaný krajinou spoločnosťou uvedenou v päte dokumentu. Upozorňujeme na to, že údaje v iných krajinách sa môžu od nich odlišovať. Rešpektujte príslušné technické listy k výrobkom platné v zahraničí. Vždy platí najnovší Technický list, venujte pozornosť dátumu vydania, ktorý je uvedený v päte dokumentu. Všetky predchádzajúce vydania sú neplatné a už sa nesmú používať. Najnovšie znenie poskytneme na požiadanie alebo ho možno stiahnuť z internetu. [2400021330]